

## 1. Úvod

Předmětem úprav je stávající technická místnost \* kotelna, ve které je umístěn zdroj tepla a technická místnost – strojovna umístěná v 1.PP objektu mateřské školy Sbíhavá č.p. 360, Sbíhavá II č. 2, Praha 6 v k.ú. Liboc. Obě stávající technické místnosti jsou přístupné z prostoru hlavního schodiště v objektu.

Důvodem opravy prostoru je kompletní výměna stávající technologie za nové kondenzační kotle a nové vybavení strojovny.

## 2. Stávající stav

Objekt mateřské školy je podsklepená třípodlažní budova s obvodovým zdívem z cihel klasického formátu. Obvodové zdivo je zateplené kontaktní tepelnou izolací na bázi EPS. Následkem zateplení a realizované výměny otvorových konstrukcí bylo dosaženo snížení tepelného výkonu na hodnotu 61,0 kW.

### Technická místnost – kotelna

V kotelně jsou osazeny dva stávající stacionární litinové článkové kotle WOLF o jmenovitém výkonu 2x 48,0 kW. Kotle jsou osazeny na stávající podestě z ocelového podestového plechu. Investor požaduje tuto zvýšenou podlahu zachovat. Tato zvýšená (o cca 170mm) podlaha je pouze v místě kotlů, jinak je v místnosti povrchová úprava dlažba. Kotle jsou odkouřeny společným kouřovodem do stávajícího komínového průduchu. Účinná výška komína je cca 3,5 m. Do místnosti jsou dva neuzavíratelné otvory do venkovního prostředí o rozměru 150x150mm, jeden při podlaze a druhý pod stropem. Místnost je větratelná oknem. U vstupu do místnosti je instalováno umyvadlo a gula. Jako povrchová úprava stěn je vápenná omítka s bílou malbou.

### Technická místnost - strojovna

Místnost má podlahu sníženou oproti chodbě o 1320 mm. Na sníženou podlahu strojovny je přístup z ocelového schodiště a podesty u vstupu do kotelny. Na podlaze je několik různých výškových úrovní, zřejmě základů pod původní technologii. V místnosti je jímka vybavená přečerpáváním. Povrchová úprava podlahy v místnosti je keramická dlažba. Ve strojovně je instalována stávající elektrická pec na keramiku.

V místnosti jsou dva zásobníkové ohříváče TV, rozdělovač vytápění a skříň MaR. Jako povrchová úprava stěn je vápenná omítka s bílou malbou.

## 3. Navržené řešení

Investor požaduje minimalizaci zásahů mimo kotelnu a strojovnu, tj. do provozu MŠ. Z tohoto důvodu bude využito stávající potrubí vytápění a plynu mezi 1.PP a 3.NP.

### Úpravy ve 3.NP.

Demontáž technologie bude provedena pouze v prostoru kotelny. Z hlediska drobných stavebních úprav bude řešena pouze úprava stávajícího sopouchu pro osazení patního kolena nové spalínové vložky pro kondenzační provoz. Od nových kotlů ze spalínové cesty

bude veden odvod kondenzátu ke stávajícímu umyvadlu, kde bude napojen do odpadu, tj. vysekán montážní otvor na kanalizační stoupačce pro vysazení odbočky. Nové kotle budou osazeny na konstrukci. Stávající ocelová plošina bude opatřena novým protiskluzovým nátěrem. V místnosti budou začištěny otvory po konzolách apod. a místnost bude vymalována.

#### Úpravy v 1.PP

Bude demontována kompletně technologie strojovny do odpadu, tj. 2 stávající zásobníkové ohřivače a stávající trubkový rozdělovač a sběrač. Nová technologie bude instalována na místě stávající. Drobné stavební úpravy budou provedeny v rámci strojovny a budou spočívat v začištění otvorů po dem. konzolách. Místnost bude následně vymalována. Součástí prací je repase stávající sběrné jímky v podlaze strojovny, kde bude instalováno kalové čerpadlo pro přečerpávání vypouštěné vody ze systému a případně přepadu z pojistných ventilů. V rámci úprav bude proveden nový nátěr stávajícího ocelového schodiště.

#### 4. Závěr

Po dokončení stavebních úprav bude provedena výmalba stropu.

V Praze, září 2023

Zpracoval: Akad.arch.Adam Langr